



SENSOREN: MOTOSONIC



Mit dem Ultraschall-Tanksensor MOTOSONIC erreichen Sie eine neue Dimension im Bereich der Tankinhaltmessung. Denn die Messung des Flüssigkeitsstandes im Tank erfolgt berührungslos mit der Ultraschall Technologie und erzielt dabei unvergleichbar präzise Messergebnisse.

Der flexible MOTOSONIC kann für die Messung von Flüssigkeitsständen unterschiedlichster Medien in jeder beliebigen Tankform eingesetzt werden.

MOTOSONIC generiert ein Ultraschallsignal, sendet es in Richtung der Flüssigkeitsoberfläche und misst die Laufzeit, welche die hochfrequente Schallwelle für die Strecke zwischen Sensor und Flüssigkeitsoberfläche hin und zurück benötigt. Ausgehend von der gemessenen Zeit und der Schallgeschwindigkeit kann die Entfernung zwischen Sensor und Flüssigkeitsoberfläche und damit der Tankinhalt berechnet werden.



SENSOREN: MOTOSONIC

Wichtig dabei ist, Tankform, Wellen auf der Oberfläche und mögliche Reflexionen im Tank bei der Berechnung zu berücksichtigen. Die Inhaltsmessung mit Ultraschall ist gegenüber anderen Tanksensoren eine sehr genaue Messung, da die Entfernung mit einer Genauigkeit von $\pm 2,5$ mm und einer Auflösung von 1,8 mm gemessen wird.

Darüber hinaus erfolgt die Messung ohne Kontakt zum Medium, so dass keine Abnutzungseffekte wie bei einer mechanischen Messung auftreten und die Lebensdauer des Sensors begrenzen. Die Befestigung erfolgt mit einem klassischen 54 mm 5-Loch-Flansch oder einem 80 mm 6-Loch-Flansch Adapter, es können aber auch andere Flanschformen realisiert werden. Der elektrische Anschluss erfolgt über einen Delphi-Stecker. Tankinhalte unterschiedlichster Tankformen können anhand von einer im Sensor gespeicherten Stützwerttabelle selbst mit einfachen Anzeigen exakt wiedergegeben werden.

MOTOSONIC 810 mit Drei-Drahtanschluss

- Drei- Drahtanschluss: Ausgangssignal: 0,5 bis 4,5 Volt

Technische Informationen

Betriebsspannung:	10 bis 30 Volt
Ausgangssignal:	3-Draht: 0,5 bis 4,5 Volt (Ausgangsimpedanz 1k bis 20 kOhm)
maximale Messlänge:	810 mm
Blindbereich:	50 mm
ESD-Sicherheit:	15 KV
Schockfestigkeit:	18 G Schock
Vibrationsfestigkeit:	4 G, 8 Stunden in allen 3 Raumrichtungen
Akustischer Kegel:	6 Grad
Umgebungstemperatur:	-40 bis +85 °C

Länge	Dämpfung	Kennlinie	Befestigung	Art. Nr.
460 mm	mittel	linear	54 mm 5-Loch-Flansch	608 043 1017
500 mm	mittel	linear	54 mm 5-Loch-Flansch	608 043 1007
541 mm	mittel	linear	54 mm 5-Loch-Flansch	608 043 1001
700 mm	schnell	linear	54 mm 5-Loch-Flansch	608 043 1013
810 mm	mittel	linear	54 mm 5-Loch-Flansch	608 043 1014

Neben den aufgeführten standardmäßigen Sensoren können wir Ihnen gerne kundenspezifische Lösungen anbieten.

Alle Angaben vorbehaltlich technischer Änderungen

MOTOMETER

MOTOMETER GmbH

Fritz-Neuert-Straße 27 | 75181 Pforzheim/Germany

Telefon +49 7231 42909-300 | Telefax +49 7231 42909-305

E-Mail info@motometer.de | www.motometer.de